



Comune di

**Monte  
Cremasco**



# AVVISO A TUTTI I CITTADINI

## Denuncia annuale della quantità d'acqua pubblica prelevata



### Pozzi per uso domestico

sono quelli utilizzati dal proprietario (dall'usufruttuario o dall'affittuario che hanno ricevuto il consenso del proprietario) del terreno in cui è localizzato il pozzo.

Tali pozzi possono essere utilizzati per:

- uso igienico
- uso potabile solo in zone non servite dal pubblico acquedotto
- l'innaffiamento di orti e giardini
- il lavaggio di autovetture e simili
- l'abbeveraggio degli animali

purché tali usi siano rivolti al nucleo familiare dell'utilizzatore e non ad un'attività economico/produttiva o avente finalità di lucro.

I pozzi domestici **non** possono essere utilizzati per:

- l'irrigazione di appezzamenti agricoli
- l'allevamento zootecnico

### Pozzi non domestici

pozzi profondi o che siano dotati di pompa con portata di targa superiore a 1 litro al secondo o che prelevino annualmente un volume di acqua superiore a 1.500 metri cubi, che sono soggetti alle norme in materia di uso delle acque pubbliche. (In questo caso vige l'obbligo di installazione dei MISURATORI DELLE PORTATE).

destinatari del servizio:

- Cittadini che prelevano acqua da **pozzi domestici**
- Cittadini o aziende che prelevano acqua da **pozzi non domestici**

### come accedere al servizio:

E' necessario presentare la denuncia compilando il modulo (a disposizione presso gli uffici comunali)

**ALL'UFFICIO PROTOCOLLO**

**(dalle ore 9.00 alle ore 12.00 dal Lunedì al Sabato)**

# entro il 20 MARZO 2018

riferimenti normativi:

- D. Lgs. n. 152 del 3/04/2006;
- D.G.R. n. 3235 del 26/01/2001;
- Regolamento Regionale n. 2 del 24/03/2006;